



**EMIP Empresa Mineira de Parcerias S.A.**  
**DEMONSTRATIVO DA DESPESA COM PESSOAL**

(Constituição Estadual, art.73, § 3º, acrescido pela EC nº 61 de 23.12.03)

Referência: 2º trimestre de 2017 - R\$

CARGO/FUNÇÃO	ABRIL	Quant.	MAIO	Quant.	JUNHO	Quant.	TOTAIS
Direção Superior	54.200,00	12	64.391,51	13	73.300,00	13	191.891,51
Encargos Patronais	12.448,00		15.301,62		17.796,00		45.545,62
TOTAIS	66.648,00		79.693,13		91.096,00		237.437,13